

Duplexsystem – Målning av varmförzinkat gods

Att belägga den varmförzinkade ytan med ett färgsystem ger produkten en estetisk tilltalande yta samtidigt som korrosionsskyddet förstärks. Så länge den varmförzinkade ytan är täckt av färgsystemet, så avverkas ingen zink beroende på miljöns korrosivitet.

Duplexsystem enligt ISO 12944-5 & EN 1090-2

Varmförzinkning: Varmförzinkning enligt ISO 1461 till en skiktjocklek på totalt 85 µm DFT.

Förbehandling: Den varmförzinkade ytan svepblästras till ytprofil FIN (Grit) enligt ISO 8503-2 med ett icke metalliskt blästermedel.

Målningssystem enligt ISO 12944-5 & EN 1090-2:

Korrosivitetsklass	Hållbarhetsklass (Gäller enbart målningen)	Färgtyp	Skiktjocklek DFT
C1	Målning enbart av estetiska skäl	N/A	N/A
C2 (A7.09)	Hög	Epoxi Polyuretan	40 40 Totalt: 80 µm
C3 (A7.09)	Medel	Epoxi Polyuretan	40 40 Totalt: 80 µm
C3 (A7.10)	Hög	Epoxi Polyuretan	40 80 Totalt: 120 µm
C4 (A7.10)	Medel	Epoxi Polyuretan	40 80 Totalt: 120 µm
C4 (A7.11)	Hög	Epoxi Polyuretan	80 80 Totalt: 160 µm
C5 (A7.12)	Medel	Epoxi Epoxi Polyuretan	80 80 80 Totalt: 240 µm
C5 (A7.13)	Hög	Epoxi Epoxi Polyuretan	120 120 80 Totalt: 320 µm