



Duplexsystem

## Duplexsystem – Målning av varmförzinkat gods

Att belägga den varmförzinkade ytan med ett färgsystem ger produkten en estetisk tilltalande yta samtidigt som korrosionsskyddet förstärks. Så länge den varmförzinkade ytan är täckt av färgsystemet, så avverkas ingen zink beroende på miljöns korrosivitet.

### Duplexsystem enligt ISO 12944-5 & EN 1090-2

**Varmförzinkning:** Varmförzinkning enligt ISO 1461 till en skiktjocklek på totalt 85 µm DFT.

**Förbehandling:** Den varmförzinkade ytan svepblästras till ytprofil FIN (Grit) enligt ISO 8503-2 med ett icke metalliskt blästermedel.

### Målningssystem enligt ISO 12944-5 & EN 1090-2:

Korrosivitetsklass	Hållbarhetsklass (Gäller enbart målningen)	Färgtyp	Skiktjocklek DFT
C1	Målning enbart av estetiska skäl	N/A	N/A
C2 (A7.09)	Hög	Epoxi Polyuretan	40 40 <b>Totalt: 80 µm</b>
C3 (A7.09)	Medel	Epoxi Polyuretan	40 40 <b>Totalt: 80 µm</b>
C3 (A7.10)	Hög	Epoxi Polyuretan	40 80 <b>Totalt: 120 µm</b>
C4 (A7.10)	Medel	Epoxi Polyuretan	40 80 <b>Totalt: 120 µm</b>
C4 (A7.11)	Hög	Epoxi Polyuretan	80 80 <b>Totalt: 160 µm</b>
C5 (A7.12)	Medel	Epoxi Epoxi Polyuretan	80 80 80 <b>Totalt: 240 µm</b>
C5 (A7.13)	Hög	Epoxi Epoxi Polyuretan	120 120 80 <b>Totalt: 320 µm</b>